

Mit uns die
Grenzen von Stahl
verschieben



Zukunftsorientierte Lösungen

Als mittelständisches bayerisches Unternehmen sind wir spezialisiert auf die Herstellung von geschältem Stabstahl und die induktive Wärmebehandlung beim Vergüten und Randschichthärten. Zu unseren besonderen Stärken zählt die Fertigung von bearbeiteten Kurzstücken und hochpräzisen Zahnstangenrohlingen. Als Teil der Max Aicher Gruppe beziehen wir unseren Stahl aus den eigenen Stahl- und Walzwerken, hergestellt aus 100 % recyceltem Schrott. Unser Qualitätsstahl wird in verschiedenen Branchen weltweit eingesetzt. Als zertifizierter Zulieferer der Automobilbranche beweisen wir täglich die Einhaltung modernster Standards und höchster Qualitätsansprüche. Wir sind der richtige Vormateriallieferant für Unternehmen, die auf Nachhaltigkeit setzen und Stahl für ihre Zukunftsprojekte benötigen.

> AUTOMOTIVE



> MASCHINEN- UND ANLAGENBAU



> NUTZFAHRZEUG-INDUSTRIE



> ENERGIEERZEUGUNG



Unser Know-How: die **Fertigungsprozesse**

Wärmebehandlung

INDUKTIVES RANDSCHICHTHÄRTEN

- ✓ Komplexer Wärmebehandlungsprozess
- ✓ Gezielte Oberflächenhärtung
- ✓ Definierte Oberflächenhärte und Einhärtungstiefe
- ✓ Prozessüberwachung nach CQI9-Standard

INDUKTIVES EINZELSTABVERGÜTEN

- ✓ Modernste Induktiv-Vergütungsanlagen
- ✓ Geringes Eigenspannungsniveau und hohe Reproduzierbarkeit
- ✓ Ideal für die Anforderungen der Lenkungs- und Schraubenindustrie, sowie Antriebs- und Lineartechnik

KONVENTIONELLE WÄRMEBEHANDLUNG

- ✓ u.a. AC-, FP-, N- und S-Glühungen

Blankstahlfertigung

SCHÄLEN/RICHTPOLIEREN/PRÜFEN/SCHLEIFEN

- ✓ Hochpräziser Blankstahl
- ✓ Einhaltung von Präzisions-Durchmessertoleranzen
- ✓ Optimale Oberflächenqualität
- ✓ Modernste Prüfanlagen zur zerstörungsfreien Prüfung
- ✓ Endenbearbeitung durch Planen und/oder Fasen

Kurzstückfertigung

SÄGEN/KONTURDREHEN/STRAHLEN/PLANEN/FASEN

- ✓ Längen und Längentoleranzen gem. Anforderung
- ✓ Automatische Kurzstücklinien
- ✓ Geschliffene und endenbearbeitete Kurzstücke
- ✓ Konfektionierung in Kunden- oder Eigenbehälter

Unser **Blankstahl** —
kundenspezifisch gefertigt oder handelsüblich.



Art	Spektrum	Ø min.	Ø max.	Länge min.	Länge max.
LEISTUNGSSPEKTRUM WÄRMEBEHANDLUNG					
Induktiv Randschichthärten (+RSH) am Einzelstab	Randschichthärten auf definierte Einhärtungstiefen und Oberflächenhärten	18,00	50,00	3000	8000
Induktiv Vergüten (+QT) am Einzelstab	Vergüten auf Zielfestigkeit/Gefügevorgaben (Rohre bis AD 50 mm)	18,00	70,00	3000	8000
Induktiv Härten (+Q) am Einzelstab	Härten auf Zielfestigkeit/Gefügevorgaben	18,00	70,00	3000	8000
Konventionell Glühen im Ofen	Zielfestigkeit/Gefügevorgaben (+A, +AC, +FP, +N, +S, +TH, +SR, +CR)	18,00	125,00	3000	8500
LEISTUNGSSPEKTRUM BLANKSTAHLFERTIGUNG					
Sägen (Bandsäge)	Sägen im Bund für Standardlängen	18,00	300,00	3000	8000
Richten	Geradheit max. 2 mm	18,00	85,00	3000	8000
Schälen und Richtpolieren	Toleranzfeld h9 gem. DIN EN 10277 (Richtpolieren bis Ø 80 mm)	18,00	125,00	3000	8000
Endenbearbeitung	Fasen/Entgraten/Planen	18,00	100,00	3000	8000
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Rissprüfung, Ultraschallprüfung, Verwechslungsprüfung	18,00	100,00	3000	8000
Schleifen	Toleranzfeld h6 bis h9 gem. DIN EN 10277	18,00	60,00	3000	7800
LEISTUNGSSPEKTRUM KURZSTÜCKFERTIGUNG					
Sägen (Kaltkreissägen)	Fixlängen	18,00	90,00	20	2500
Endenbearbeitung	Fasen/Entgraten/Planen/Zapfen/ Zentrieren/ Bürsten/Signieren/Stempeln	18,00	90,00	20	2500
Schleifen	Toleranzfeld h6 bis h9 gem. DIN EN10277	20,00	35,00	500	1000
Langdrehen	Konturbearbeitung			Auf Anfrage	
Oberflächenstrahlen	Medium: Glasperlen oder auf Anfrage			Auf Anfrage	

Alle Angaben in mm, abweichende Abmessungen auf Anfrage.



> STAHL UND NORMEN

Allgemeine Baustähle	DIN EN 10025
Stähle für Flamm- & Induktionshärtung	DIN 17212 (zurückgezogen)
Vergütungsstähle	DIN EN ISO 683-1 /-2
Einsatzstähle	DIN EN ISO 683-3
Nitrierstähle	DIN EN 10085
Automatenstähle	DIN EN ISO 683-4
Federstähle	DIN EN 10089
Kaltfließpressstähle	DIN EN 10263 Teil 1-5
Wälzlagerstähle	DIN EN ISO 683-17
Kettenstähle	DIN 17115
Werkzeugstähle	DIN EN ISO 4957
AFP-Stähle	DIN EN 10267

Ihr Direktkontakt für Ihre Anfrage:

LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 41

86899 Landsberg am Lech/Deutschland

Telefon +49 151 20911721

E-Mail vertrieb@lech-stahlveredelung.de

www.lech-stahlveredelung.de

