



LSV

MAX AICHER | STAHL
LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

28 janvier 2025

Elargissement de la gamme de produits traités par trempe et revenu : passage de 70 à 100mm

La société LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH (LSV) possède plusieurs dizaines d'années d'expérience dans l'écroutage et le traitement de barres à section rondes faiblement alliés. Notre vaste portefeuille de produits est complété par un savoir-faire et des années d'expérience dans le traitement par induction sur barre unitaire. En tant que filiale à 100% de la seule aciérie de Bavière, Lech-Stahlwerke, LSV offre en outre ses connaissances approfondies des matériaux dont les clients peuvent profiter en fonction des applications.

LSV peut proposer à l'industrie de transformation des métaux un traitement thermique adapté à chaque nuance d'acier en fonction de l'application souhaitée. En optimisant les propriétés structurelles de la matière, nous savons garantir une meilleure usinabilité et des propriétés optimales pour les barres d'acier. Nos installations très récentes de trempe et revenu par induction permettent un traitement thermique avec un faible niveau de tensions résiduelles et une reproductibilité élevée. Nos deux phases du processus, la trempe et le revenu, sont entièrement réalisées par induction. La trempe par induction barre à barre permet un paramétrage précis et, par conséquent, l'obtention de propriétés mécaniques aux tolérances serrées dans le processus de trempe. Grâce à des températures de trempe relativement élevées, nous pouvons exploiter au mieux le potentiel des matériaux et des barres d'acier écroutées en termes d'analyse chimique et de propriétés mécaniques et technologiques. LSV met à profit son savoir-faire issu d'une longue expérience de la trempe et revenu par induction pour élargir la gamme de dimensions, qui passe désormais d'un maximum de 70 mm à un diamètre de 100 mm sur barre.



Figure 1 : Barre dans l'installation de trempe et de revenu barre à barre.

Le gros avantage de la trempe par induction est d'offrir une parfaite reproductibilité du cycle de température, ce qui permet au client d'obtenir les propriétés requises avec une précision constante pour chaque barre, y-compris pour les gros diamètres.

D'un point de vue technologique, l'extension de la trempe par induction jusqu'à une dimension de 100 mm de diamètre a été un véritable défi, car tous les paramètres du processus ont dû être redéfinis. La dimension des bobines d'induction a dû être adaptée au diamètre de la barre tout en optimisant l'efficacité du chauffage. Notre but était aussi d'optimiser le rendement énergétique de l'installation.

Notre savoir-faire en traitement par induction profite au client, car il va lui-même transformer un demi-produit intégrant déjà une partie des propriétés requises pour la pièce finie. Cela se traduit par un avantage en termes de coûts si l'on considère l'ensemble de la chaîne de création de valeur, ce contribue ainsi au maintien de la compétitivité de notre client.



LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 41 • 86899 Landsberg am Lech

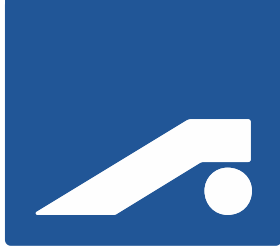
Internet: www.lech-stahlveredelung.de

Kontakt: Andrea Günaydin

E-Mail: andrea.guenaydin@lech-stahlveredelung.de

Telefon: +49 8191 3205-0

Telefax: +49 8191 33070



LSV

MAX AICHER | STAHL
LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH



Figure 2 : La barre individuelle se déplace dans l'installation.

Par rapport aux méthodes de recuit conventionnelles, les procédés inductifs permettent en outre de minimiser les émissions de CO₂. Pour LSV et ses clients, il s'agit ici d'un atout majeur LSV en faveur d'un environnement plus durable. Bien entendu, LSV peut fournir à son client qui le souhaite, l'empreinte carbone du produit traité dans nos installations.

Sous-traitant certifié du secteur automobile, LSV applique aussi les mêmes standards qualité au secteur de l'énergie éolienne. En effet, LSV est déjà fournisseur d'acier pour la fabrication de composants et de pièces pour le secteur éolien. Les barres d'acier que nous traitons servent, par exemple, à fabriquer des vis et des systèmes d'ancrage pour le raccordement des rotors et les éléments de liaison de tour. Notre savoir-faire en matière de traitement thermique par induction est certifié TPG, ce qui donne des garanties concernant la résistance à l'usure et la durée de vie des composants, notamment dans le secteur offshore. Grâce à sa qualification APQP4Wind, LSV aide aussi à minimiser les risques au sein des chaînes d'approvisionnement dans le secteur éolien. Nous considérons que notre fiabilité associée à notre qualité au standard automobile sont des atouts qui nous permettent de revendiquer un rôle de fournisseur majeur pour l'énergie éolienne au niveau mondial.

L'exigence de nos clients constitue, pour LSV Lech-Stahl Veredelung, une incitation à repousser les limites de l'acier.



Figure 3 : Logo de l'adhésion à l'APQP4Wind



LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH
Justus-von-Liebig-Str. 41 • 86899 Landsberg am Lech

Kontakt: Andrea Günaydin
E-Mail: andrea.guenaydin@lech-stahlveredelung.de

Internet: www.lech-stahlveredelung.de

Telefon: +49 8191 3205-0
Telefax: +49 8191 33070



LSV

MAX AICHER | STAHL
LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

Crédits photo : LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

À propos de l'entreprise LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

L'entreprise a été remodelée en 2012 à partir de deux entreprises historiques fournisseurs d'acier parachevé dont le siège principal se situe à Landsberg am Lech. Avec environ 300 employés*, l'entreprise produit chaque année environ 110.000 tonnes d'acier étiré sur trois sites. En tant que filiale à 100% de Lech-Stahlwerke GmbH, l'entreprise appartient à la fondation Max Aicher. Plus de 4000 employés* travaillent dans 18 pays avec passion au sein de la Fondation Max Aicher. Leur savoir-faire technologique concoure à la fabrication de produits de haute qualité, grâce à des procédés industriels et des services intelligents, pour un progrès durable. Le groupe d'entreprises Max Aicher réalise un chiffre d'affaires moyen d'environ 1 milliard d'euros par an et produit, rien qu'en Bavière et en Hongrie, près de 1,0 million de tonnes d'acier tout au long de l'année. Les activités de la fondation Max Aicher sont organisées en 5 branches distinctes : Acier & Production, Environnement & Recyclage, Immobilier & Projets, Bâtiment & Construction, Loisirs & Tourisme.



LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 41 • 86899 Landsberg am Lech

Kontakt: Andrea Günaydin
E-Mail: andrea.guenaydin@lech-stahlveredelung.de

Internet: www.lech-stahlveredelung.de

Telefon: +49 8191 3205-0
Telefax: +49 8191 33070