



LSV
Lech-Stahl Veredelung

LEISTUNGSSPEKTRUM RANGE OF SERVICES

Wärmebehandlung: Induktiv oder konventionell

Art	Spektrum	Ø min.	Ø max.	Länge min.	Länge max.
Induktiv Randschichthärten (+iRSH) am Einzelstab	Randschichthärten auf definierte Einhärtungstiefen und Oberflächenhärten	18,00	50,00	3000	8000
Induktiv Vergüten (+iQT) am Einzelstab	Vergüten auf Zielfestigkeit/Gefügevorgaben (Rohre bis AD 50 mm)	18,00	100,00**	3000	8000
Induktiv Härten (+iQ) am Einzelstab	Härten auf Zielfestigkeit/Gefügevorgaben	18,00	100,00**	3000	8000
Konventionell Glühen im Ofen	Zielfestigkeit/Gefügevorgaben (+A, +AC*, +FP*, +N, +S, +TH, +SR*, +CR)	18,00	125,00	3000	8500

Alle Angaben in mm, abweichende Abmessungen auf Anfrage.

* auch induktiv möglich

** neu ab 2025

Heat treatment: inductive or conventional

Type	Range	Ø min.	Ø max.	length min.	length max.
Inductive surface hardening (+iRSH) on single bar	surface hardening to defined hardening depths and surface hardness	18.00	50.00	3000	8000
Inductive quenching and tempering (+iQT) on single bar	QT to target strength/structure specifications (tubes up to OD 50 mm)	18.00	100.00 **	3000	8000
Inductive hardening (+iQ) on single bar	Hardening to target strength/structure specifications	18.00	100.00 **	3000	8000
Conventional annealing in furnace	Target strength/structure specifications (+A, +AC*, +FP*, +N, +S, +TH, +SR*, +CR)	18.00	125.00	3000	8500

All data in mm, other dimensions on request.

* inductive treatment also possible

** new from 2025

Blankstahlfertigung ist Maßarbeit

Art	Spektrum	Ø min.	Ø max.	Länge min.	Länge max.
Sägen (Bandsäge)	Sägen im Bund für Standardlängen	18,00	300,00	3000	8000
Richten	Richten auf Geradheitsvorgabe	18,00	85,00	3000	8000
Schälen und Richtpolieren	Toleranzfeld h8 bis h12 gem. DIN EN ISO 683-7 *	18,00	125,00**	3000	8000
Endenbearbeitung	Fasen/Entgraten/Planen	18,00	100,00***	3000	8000
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung	Wirbelstrom-, Ultraschall-, Verwechslungsprüfung	18,00	100,00	3000	8000
Schleifen	Toleranzfeld h6 bis h9 gem. DIN EN ISO 683-7 *	18,00	60,00	3000	7200

Alle Angaben in mm, abweichende Abmessungen auf Anfrage.

* ehemals DIN EN 10277

** Richtpolieren bis Ø 80 mm

*** Fasen bis Ø 95 mm

Bright steel production is made to measure

Type	Range	Ø min.	Ø max.	length min.	length max.
Sawing (bandsaw)	Sawing in bundles for standard lengths	18.00	300.00	3000	8000
Straightening	Straightening to straightness specification	18.00	85.00	3000	8000
Peeling and straight polishing	Tolerance field h8 up to h12 acc. DIN EN ISO 683-7 *	18.00	125.00 **	3000	8000
End machining	Chamfering/deburring/facing	18.00	100.00 ***	3000	8000
Non-destructive material testing	Eddy-Current-Testing, ultrasonic testing, mix-up testing	18.00	100.00	3000	8000
Grinding	Tolerance field h6 up to h9 acc. DIN EN ISO 683-7 *	18.00	60.00	3000	7200

All data in mm, other dimensions on request.

* former DIN EN 10277

** straight polishing up to Ø 80 mm

*** Chamfering up to Ø 95 mm

Kurzstückfertigung für präzise Längen

Art	Spektrum	Ø min.	Ø max.	Länge min.	Länge max.
Sägen (Kaltkreissägen)	Fixlängen	18,00	101,00	20	2500
Endenbearbeitung	Fasen/Entgraten/Planen/Zapfen/ Zentrieren/ Bürsten/Signieren/Stempeln	18,00	101,00	20	2500
Schleifen	Toleranzfeld h6 bis h9 gem. DIN EN ISO 683-7 *	20,00	35,00	500	1000
Langdrehen	Konturbearbeitung	auf Anfrage			
Oberflächenstrahlen	Medium: Glasperlen oder auf Anfrage	auf Anfrage			

Alle Angaben in mm, abweichende Abmessungen auf Anfrage.

* ehemals DIN EN 10277

Short parts production for precise lengths

Type	Range	Ø min.	Ø max.	length min.	length max.
Sawing (cold circular saws)	Fixed lengths	18.00	101.00	20	2500
End machining	Chamfering/deburring/facing/pivoting/ centering/brushing/signing/stamping	18.00	101.00	20	2500
Grinding	Tolerance field h6 up to h9 acc. DIN EN ISO 683-7 *	20.00	35.00	500	1000
Long turning	Contour machining	on request			
Surface blasting	Medium: glass beads or on request	on request			

All data in mm, other dimensions on request.

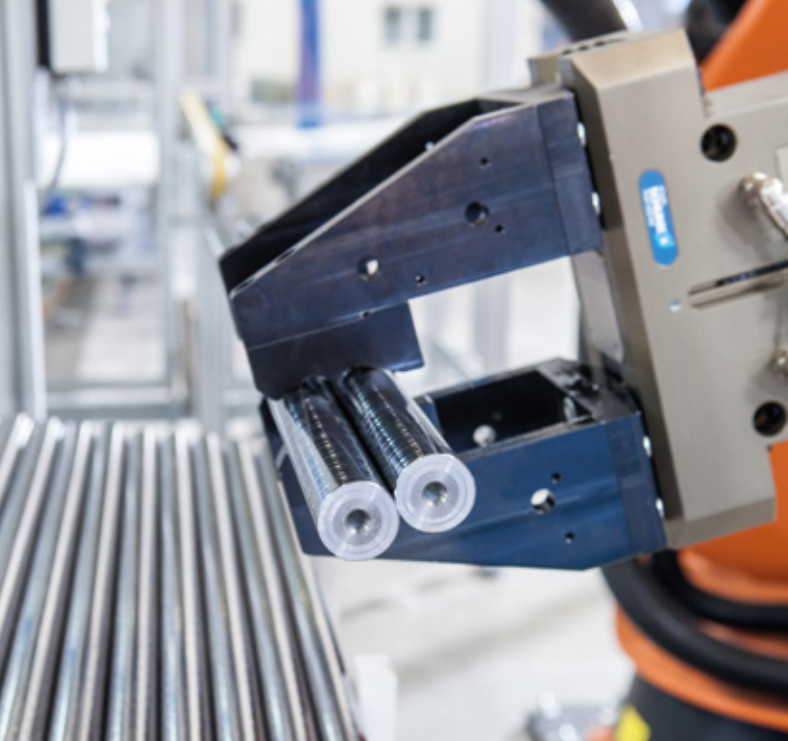
* former DIN EN 10277

Normen

Stahl	Norm	Stahl	Norm
Allgemeine Baustähle	DIN EN 10025	Kaltfließpressstähle	DIN EN 10263 Teil 1-5
Stähle für Flamm- & Induktionshärtung	DIN 17212 (zurückgezogen)	Wälzlagerstähle	DIN EN ISO 683-17
Vergütungsstähle	DIN EN ISO 683-1 /-2	Kettenstähle	DIN 17115
Einsatzstähle	DIN EN ISO 683-3	Werkzeugstähle	DIN EN ISO 4957
Automatenstähle	DIN EN ISO 683-4	AFP-Stähle	DIN EN 10267
Nitrierstähle	DIN EN ISO 683-5	Korrosionsbeständige Stähle	DIN EN 10088 Teil 1, Teil 3
Federstähle	DIN EN 10089		

Standards

Steel	Standard	Steel	Standard
General construction steel	DIN EN 10025	Cold extrusion steel	DIN EN 10263 parts 1-5
Steel for flame- and induction hardening	DIN 17212 (withdrawn)	Roller bearing steel	DIN EN ISO 683-17
Steel for quenching and tempering	DIN EN ISO 683-1 /-2	Chain steel	DIN 17115
Case hardening steel	DIN EN ISO 683-3	Tool steel	DIN EN ISO 4957
Free-cutting steel	DIN EN ISO 683-4	AFP steel	DIN EN 10267
Nitriding steel	DIN EN ISO 683-5	Stainless steel	DIN EN 10088 part 1, part 3
Spring steel	DIN EN 10089		



Ansprechpartner

Die technische Kundenberatung steht Ihnen mit fachlicher Kompetenz zur Seite. Lassen Sie sich umfassend zu den Möglichkeiten der Bearbeitung und Veredelung von Stahl beraten.

LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

M. Eng. Lars Gerritsen

Justus-von-Liebig-Str. 41

86899 Landsberg am Lech/Deutschland

Telefon +49 151 17341557





Contact

Our technical customer service team is on hand to provide you with professional expertise. Get comprehensive advice on the possibilities of processing and finishing steel.

LSV Lech-Stahl Veredelung GmbH

M. Eng. Lars Gerritsen

Justus-von-Liebig-Str. 41

86899 Landsberg am Lech/Germany

Phone +49 151 17341557

